



BOGOTA, MARZO 20 DE 2012

ESTANDAR DE CALIDAD DE LA REFERENCIA: 71006

CARACTERISTICAS	CALIFICACION	NORMA UTILIZADA
COMPOSICION TELA	ALGODÓN /POLIÉSTER 55/45	NTC 481
RESISTENCIA A LA TENSION (lb-f) (mínimo)		NTC 754
URDIMBRE	80	
TRAMA	40	
MAXIMO CAMBIO DIMENSIONAL EN %		NTC 908
URDIMBRE	2.0%	
TRAMA	3.0%	
SOLIDEZ DEL COLOR A		
FROTE	5/5 a 3/5 (depende del tono)	NTC 786
SUDOR	5/5 a 3/5 (depende del tono)	NTC 772
LAVADO CASERO	5/5 a 3/5 (depende del tono)	NTC 1155
MINIMA RESISTENCIA AL RASGO en Newton		ASTM 1424
URDIMBRE	13	
TRAMA	9	
PILLING	3/5	ASTM D3512-02
PESO POR METRO LINEAL	250 +/- 15 gramos	NTC 230
ANCHO TOTAL	160 +/- 3 centímetros	NTC 228
TIPO DE ACABADO	Teñido el poliéster	

RECOMENDACIONES Y CUIDADOS

1. Plegar la tela y dejarla reposar mínimo cuatro horas, antes de cortar.
2. Lavar a mano, o lavado a máquina con jabón suave.
3. No mezclar con prendas blancas durante el lavado
4. No usar blanqueadores ni detergentes clorados, porque estos productos dañan la resistencia del hilo de algodón
5. No dejar en remojo ni refregar con cepillo pues ocasiona rompimiento de fibras que forman mota o pilling.
6. Evitar el constante rose, fricción.
7. Secar a la sombra.

ATENTAMENTE,


ING. MYRIAM LOPEZ
Directora de Calidad

FABRICA DE PAÑOS

CARRERA 60 No 12-46 TELEFONO 4473950 - APTDO AEREO 90605
FAX 4473977 - TELEX 44752 - BOGOTA - COLOMBIA